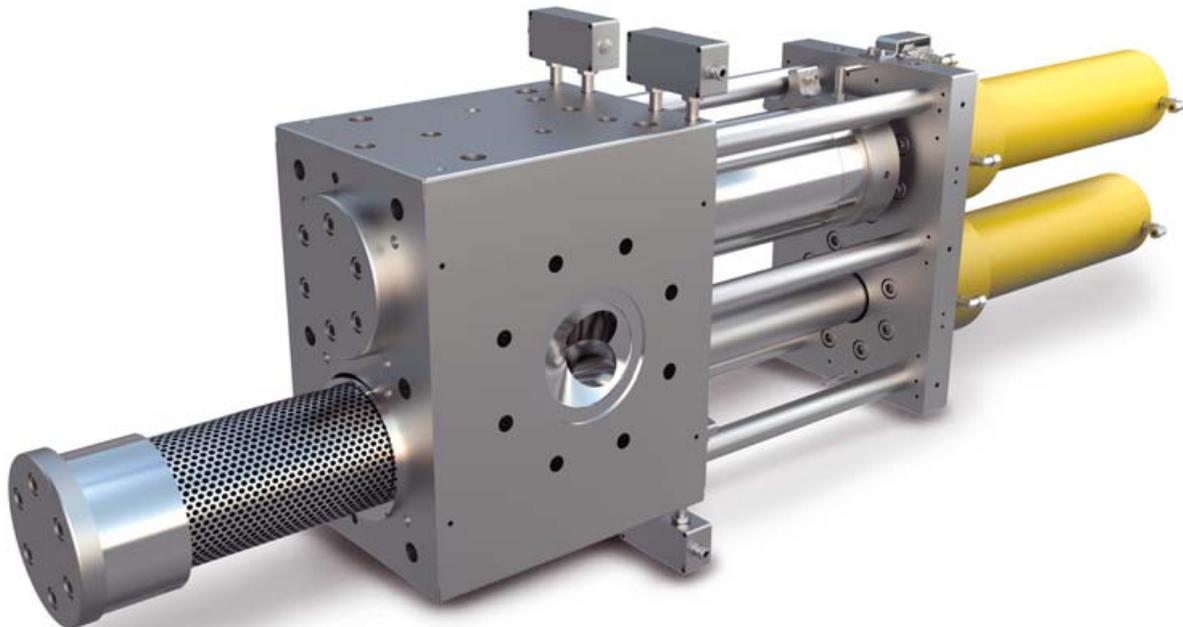


CSC-R/CSC-RS

Kontinuierlicher Großflächenfilter für die Extrusion



Die Großflächensiebwechsler CSC-R und CSC-RS basieren auf der bewährten Doppelkolbenkonstruktion von Maag. Durch den Einsatz von Bogen-sieben kann die aktive Siebfläche - im Vergleich zu herkömmlichen Siebwechslern mit runden Siebkavitäten - um ein Vielfaches vergrößert werden. Resultat dieser Siebflächenvergrößerung sind höhere Durchsatzleistungen und höhere Filterfeinheiten bei kompakter Baugröße. Zusätzlich gewährleistet die einfache und robuste Bauweise einen zuverlässigen und leakagefreien Dauerbetrieb bei niedrigem Druckverlust und vervielfachten Siebstandzeiten.

Ihre Vorteile

- Bis zu 4x mehr Filterfläche als bei runden Siebkavitäten
- Höhere Durchsatzleistung
- Vervielfachte Siebstandzeit
- Niedrigerer Schmelzedruck
- Höhere Filterfeinheit
- Verringerte Fluxrate kg/h/cm^2
- Ultrakompakte Bauweise
- Niedrigerer Heizbedarf
- Kleinerer Hydraulikantrieb

CSC-R/CSC-RS

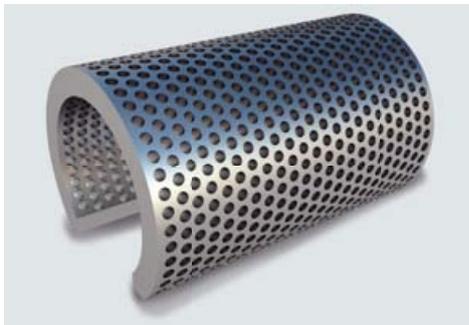
Kontinuierlicher Großflächenfilter für die Extrusion

Anwendungsbereiche

- Flachfolien
- Schaumfolien
- Blasfolien
- Platten
- Rohre
- Profile
- Blasformen
- Fasern
- Granulierung
- Recycling
- Compounding

Anwendungsgrenzwerte:

Temperatur:	Bis 350 °C
Betriebsdruck:	350 bar
Differenzdruck:	Bis 100 bar



Weitere CSC Ausführungen

- Anfahrfunktion
- Filterkerzen
- Bogensieben
- Ovalsieben
- Diskfiltern
- Korbfiltern
- Rückspülung

Zubehör

- Filtersiebe
- Anschlussadapter
- Untergestelle
- Steuerungen
- Siebplatten
- Schutzeinrichtungen

Technische Daten:

Sieblänge:	96 mm bis 560 mm
Siebfläche:	2 x 172 cm ² bis 2 x 4.747 cm ²
Einbau:	Kompakte Einbaumaße, alle Einbaulagen möglich
Technologie:	Bewährte Doppelkolbenkonstruktion, die ohne zusätzliche Dichtungen auskommt

Um einen Siebwechsel ohne Unterbrechung des Schmelzstroms gewährleisten zu können, verbleibt ein Siebbolzen in Produktionsstellung, während der andere zur Reinigung hydraulisch aus dem Filtergehäuse gefahren wird. Nach dem Entfernen der verschmutzten Siebe werden die neuen, rechteckigen Siebgewebe bogenförmig in Klemmnuten fixiert. Die flachen Siebzuschnitte legen sich formschlüssig auf die Bogensiebplatte. Die Abdichtung gegen Umströmung erfolgt analog herkömmlicher Siebronden. Beim Wiedereinfahren des Bolzens in das Filtergehäuse wird die Siebkavität an vorbestimmten Positionen vorgeflutet und entlüftet, so dass keine Luft in den Schmelzstrom gelangt und der Extrusionsprozess im Dauerbetrieb fortgeführt werden kann.

Baugröße	CSC-RS		CSC-R	
	Siebfläche [cm ²]	Durchsatz* (kg/h)	Siebfläche [cm ²]	Durchsatz* (kg/h)
096	2 x 172	1.900	2 x 287	3.200
116	2 x 253	2.800	2 x 415	4.600
125	2 x 296	3.300	2 x 488	5.400
148	2 x 418	4.600	2 x 689	7.600
176	2 x 596	6.600	2 x 982	10.800
200	2 x 776	8.500	2 x 1.280	14.000
230	2 x 1.041	11.500	2 x 1.715	18.900
250	2 x 1.249	13.700	2 x 2.058	22.600
270	2 x 1.479	16.300	2 x 2.438	26.800
300	2 x 1.854	20.400	2 x 3.058	33.600
340	2 x 2.416	26.600	2 x 3.979	43.800
400	2 x 3.393	37.300	2 x 4.747	52.200

* bei Schmelzviskosität 1000 Pas und Fluxrate 5,5 Kg/h·cm², abhängig von Filterfeinheit und Verschmutzungsgrad.

Optionen

- Elektrisch, flüssig- oder dampfbeheizt
- Hochdruckversion
- Hochtemperaturversion
- Beschichtete Fließkanäle
- Edelstahlausführung
- Hochdrucksiebplatte