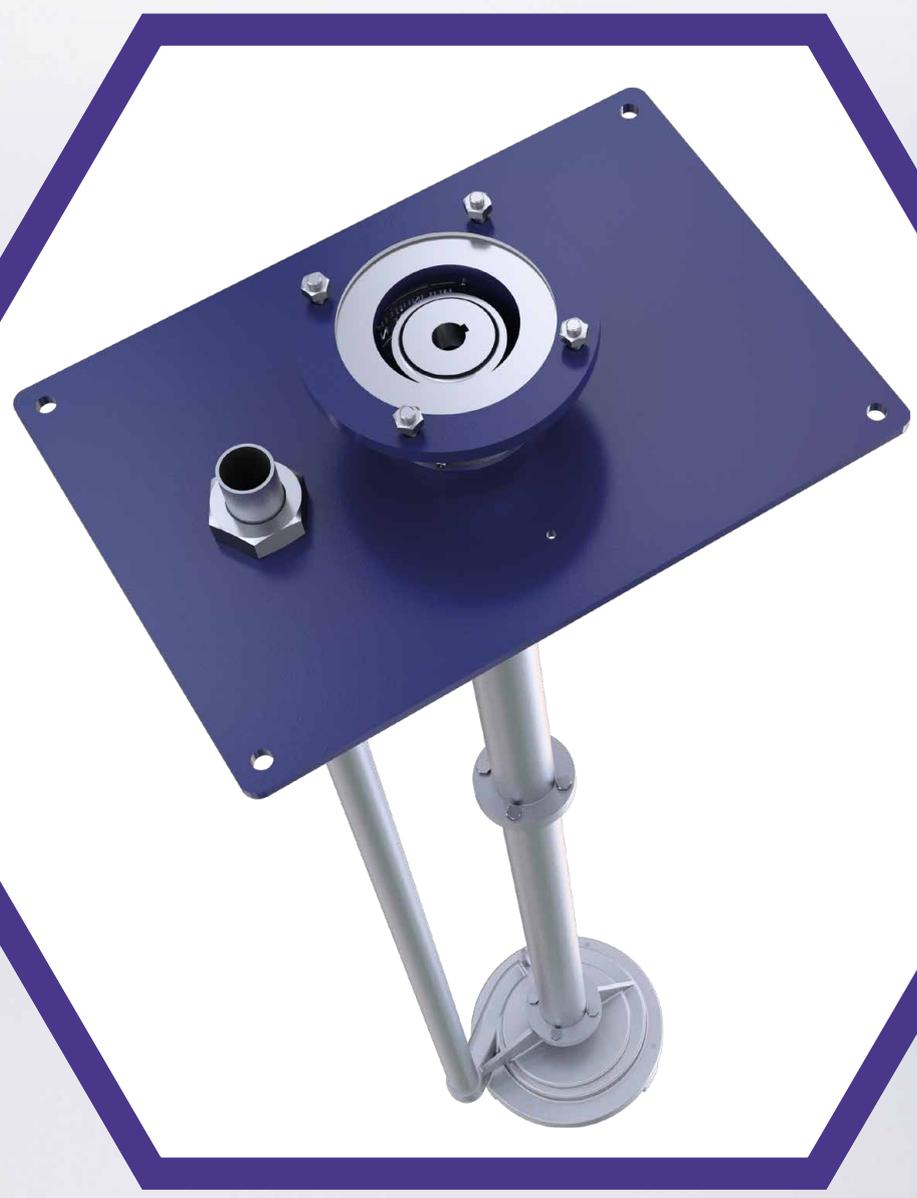


RK

Vertikale Metallpumpe





Die RK

Optimal als Notfallpumpe

Die Entleerungspumpe RK ist in der Regel eine Sumpfpumpe, welche offene Behälter/Gruben turnusmäßig entleeren. Die Pumpe kann an einer Behälterwand befestigt und durch Abstandshalter am Gehäuse auch direkt am Beckengrund aufgestellt werden.

Konstruktionsmerkmale

- Ausführung: vertikal, einstufig
- Gehäuseform: Spiralgehäuse mit Doppelspirale
- Pumpenaufstellung: nass
- Lagerträgerschmierung: Fettschmierung
- Gleitlagerschmierung: durch Fördermedium oder Fremdschmierung
- Aufstellungsarten: Aufsetzplatte auf Behälter oder Stahlstruktur
- Umgebungstemperaturgrenze: -20°C bis $+60^{\circ}\text{C}$
- Max. Feststoffgehalt: ca. 5 %



Technische Daten

	RK
Größe DN	40 bis 50
Q_{\max} (m ³ /h)	45
H_{\max} (m)	55
Tauchtiefe _{max} (mm)	2050
Temperatur (°C)	-40 bis +100
Offenes Laufrad	Standard
Abdichtung	Lippenringdichtung, Stopfbuchspackung

Optionen

- Externe Schmierung der Gleitlager mit Fett oder Frischwasser
- Saugrohr zur Verlängerung der Tauchtiefe
- Pumpenzubehör

Anwendungsgebiete

Für den Entleerungsbetrieb zur Förderung von chemisch verschmutzten Abwässern mit Feststoffen bis maximal 8 mm Korngröße.

Werkstoff - 1.4408

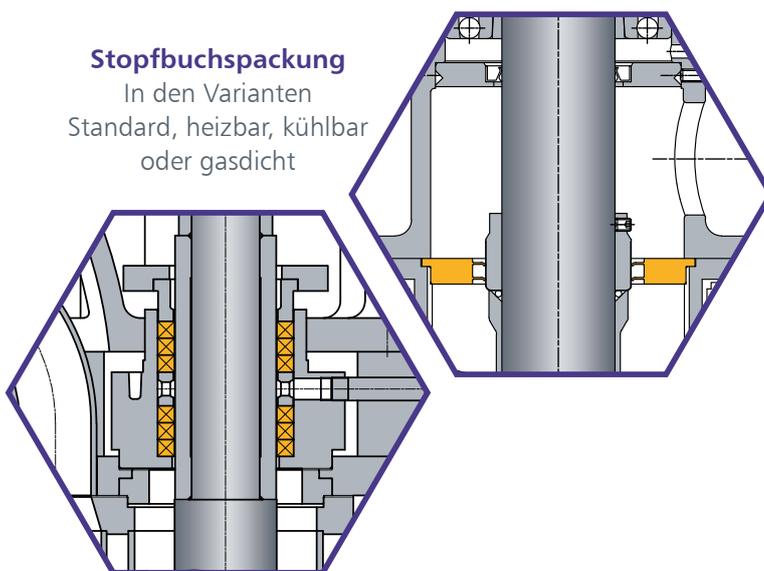
Vollaustenitische Chrom-Nickel-Molybdän-Stähle mit einer guten allgemeinen Korrosionsbeständigkeit. Die Werkstoffe eignen sich zur Förderung fast aller organischen Flüssigkeiten, 50 % Natronlauge bis 90 °C, KTL-Lack, reiner Phosphorsäure, trockenem Chlor, flüssigem Schwefel, PSA und vielen anderen Medien.

Lippenringdichtung

Abdichtung durch trockenlaufende oder gesperrte Wellendichtringe

Stopfbuchspackung

In den Varianten Standard, heizbar, kühlbar oder gasdicht



Wesentliche Merkmale

1 Bei Standard-Pumpengröße 40/120 ist ein Drehstrom-Normmotor, starr gekoppelt mit der Pumpenwelle, Bestandteil der Lieferung. Pumpengrößen 40/200 und 50/160 werden im Normalfall ohne Motor geliefert; es kann hier jeder Normmotor der Größen 80-132 in Bauform V1 Verwendung finden.

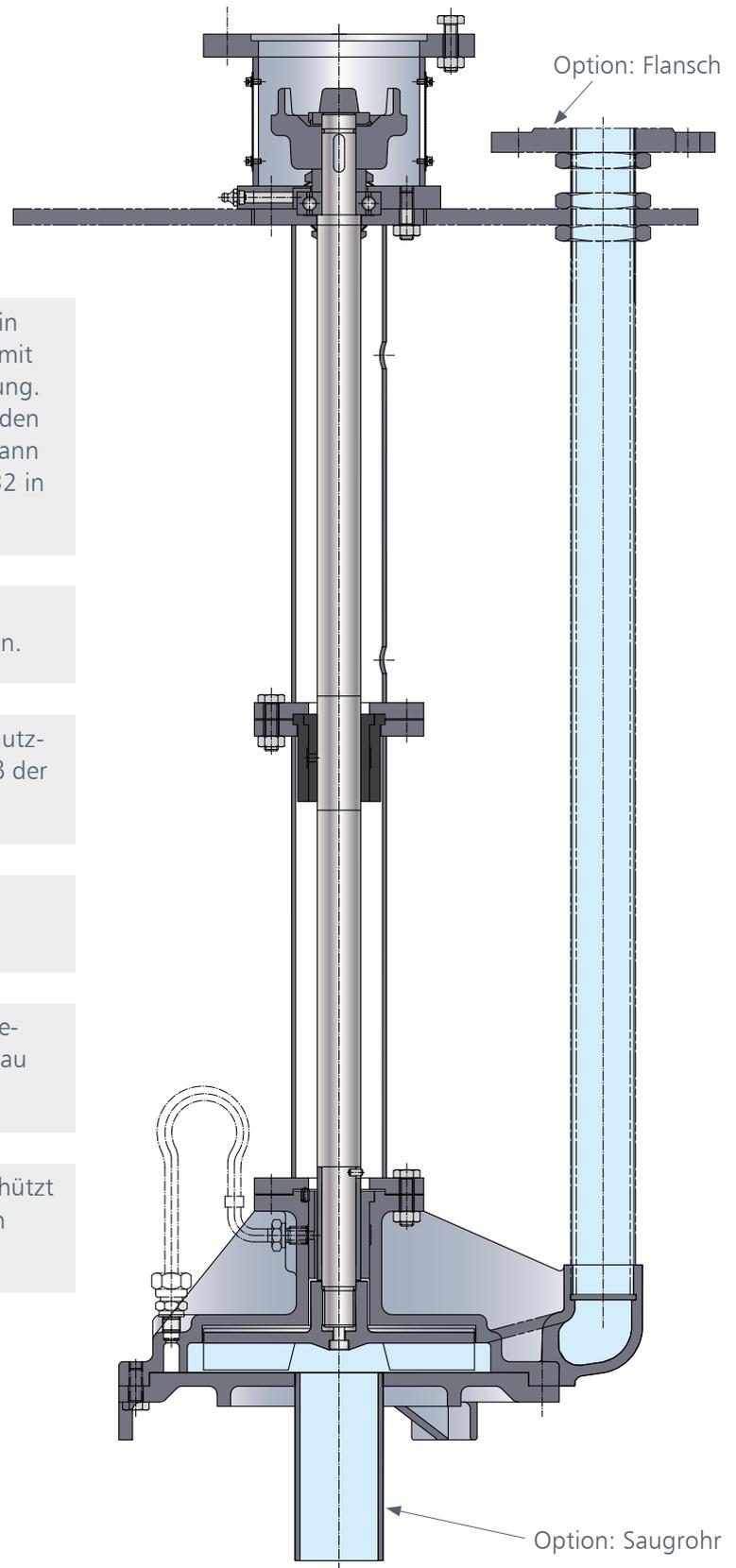
2 Lagerbuchse aus Kohle, daher universell beständig und gute Notlaufeigenschaften.

3 Pumpenwelle im Fußlager mit Wellenschutz-hülse ausgeführt, folglich kein Verschleiß der Welle.

4 Offenes Kanalrad ermöglicht leichte Reinigung.

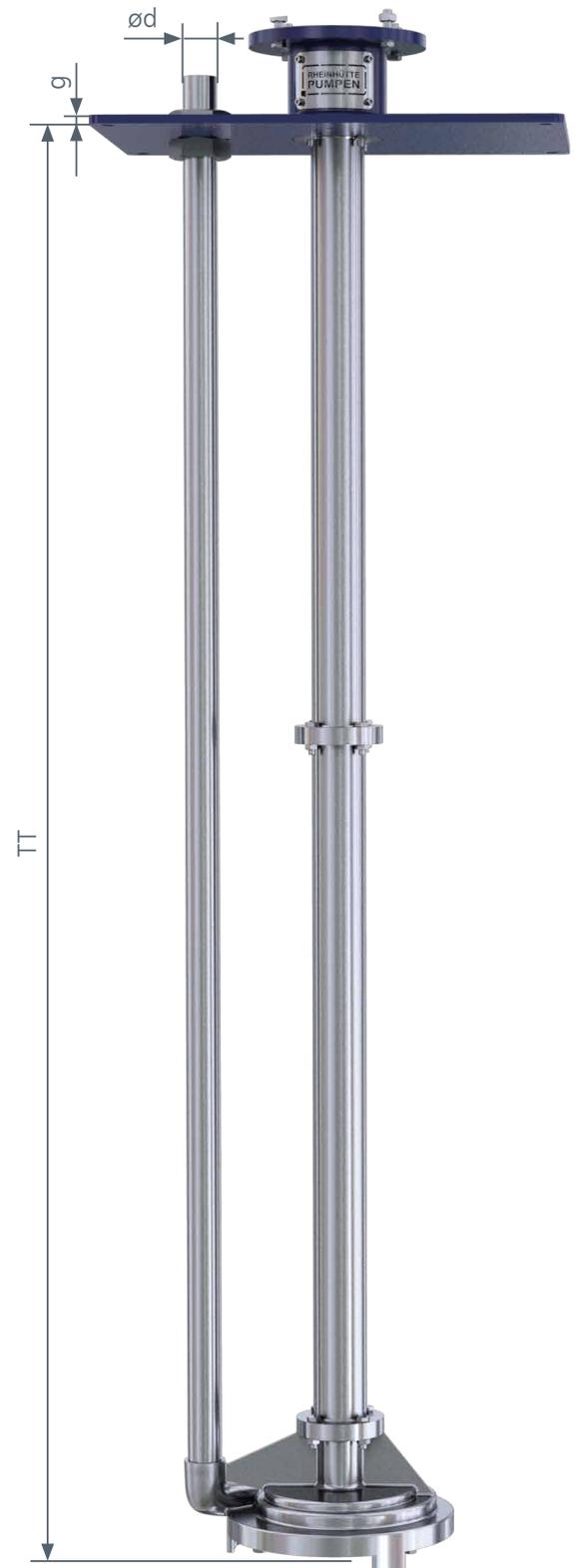
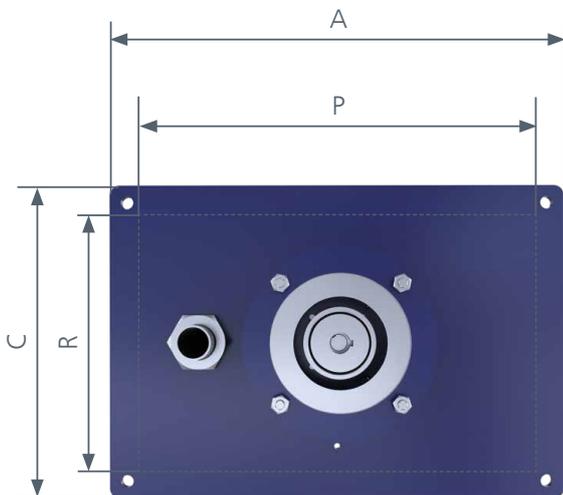
5 Pumpengehäuse mit Doppelspirale ausgeführt, zwecks gleichmäßigem Druckaufbau und Lagerentlastung.

6 Eingebautes Sieb vor dem Saugmund schützt vor Beschädigungen oder Verstopfungen durch größere Feststoffe.



Die Zeichnungen entsprechen im Wesentlichen der Ausführung. Konstruktive Änderungen vorbehalten.

Pumpen- & Einbaumaße



Tauchtiefe (TT):

40/120: 500, 1000, 1500, 2000 mm

40/200: 550, 1050, 1550, 2050 mm

50/160: 550, 1050, 1550, 2050 mm

Bei Tauchtiefen von 2000 und 2050 mm werden alle Pumpengrößen mit Zwischenlager ausgeführt.

Saugrohr zur Verlängerung der Tauchtiefe möglich.

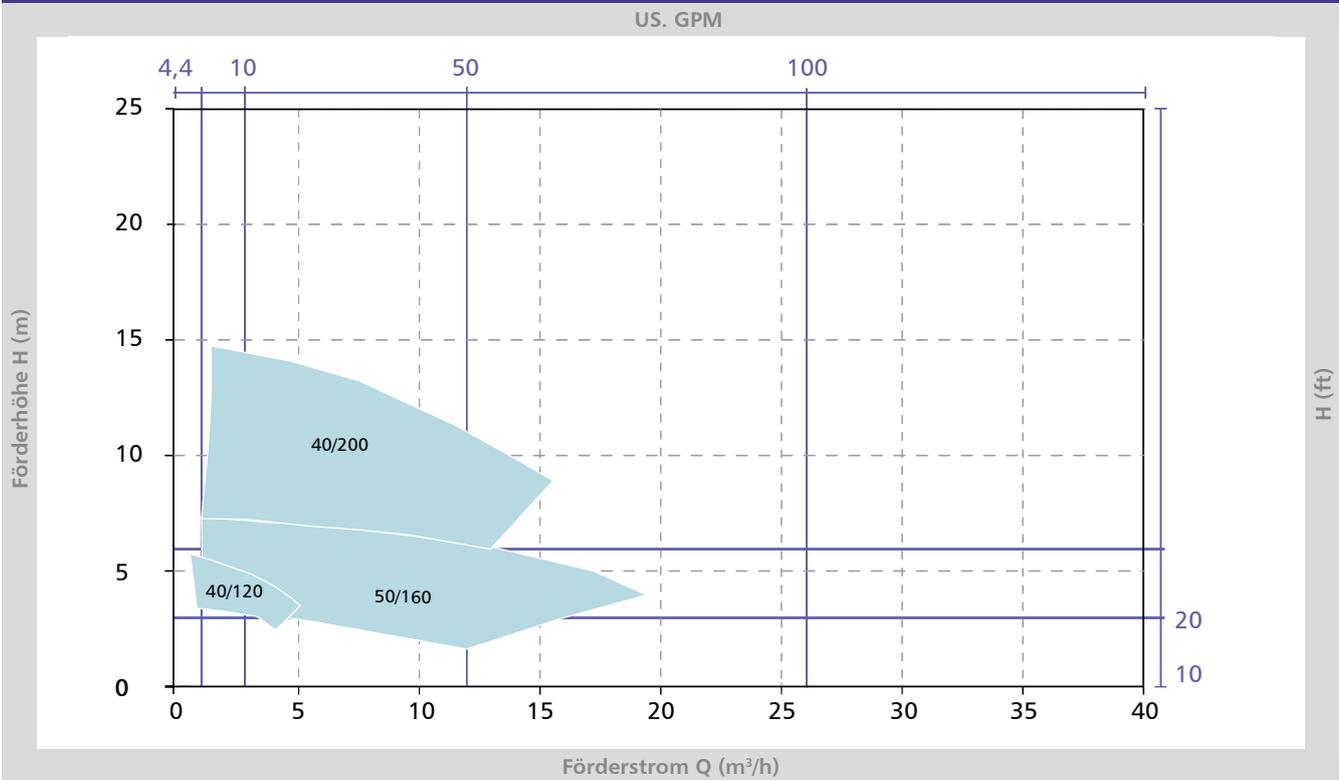
Größe	LT	Pumpenflansch	Aufsetzplatte			Einbauöffnung	
		ød	g	A	C	P	R
40/120	1	G 1 ^{1/4}	12	650	450	600	400
40/200	1	G 1 ^{1/2}	12	650	450	600	400
50/160	1	G 2	12	650	450	600	400

LT = Lagerträger N2 = Druckflansch

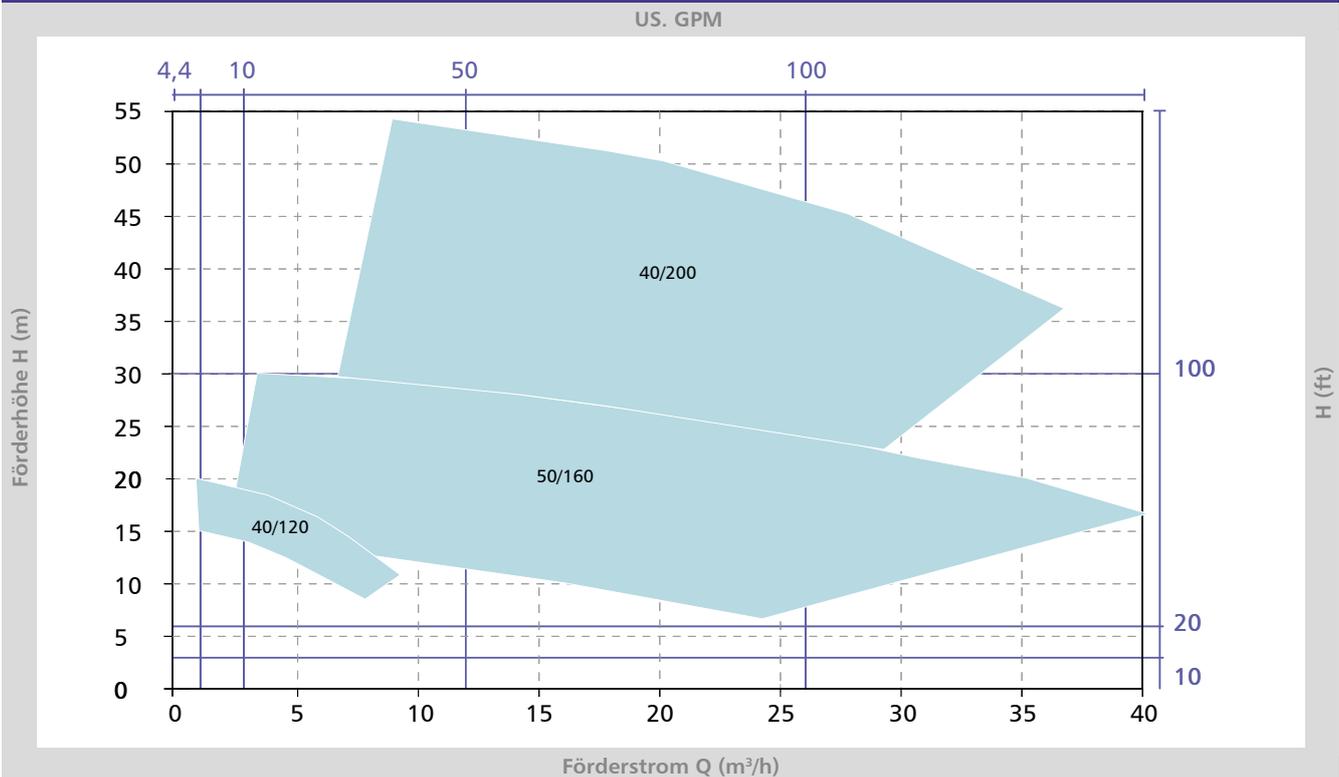
Alle Maße sind in Millimetern angegeben.

Leistungsbereiche

RK : 50 Hz n = 1450 /min

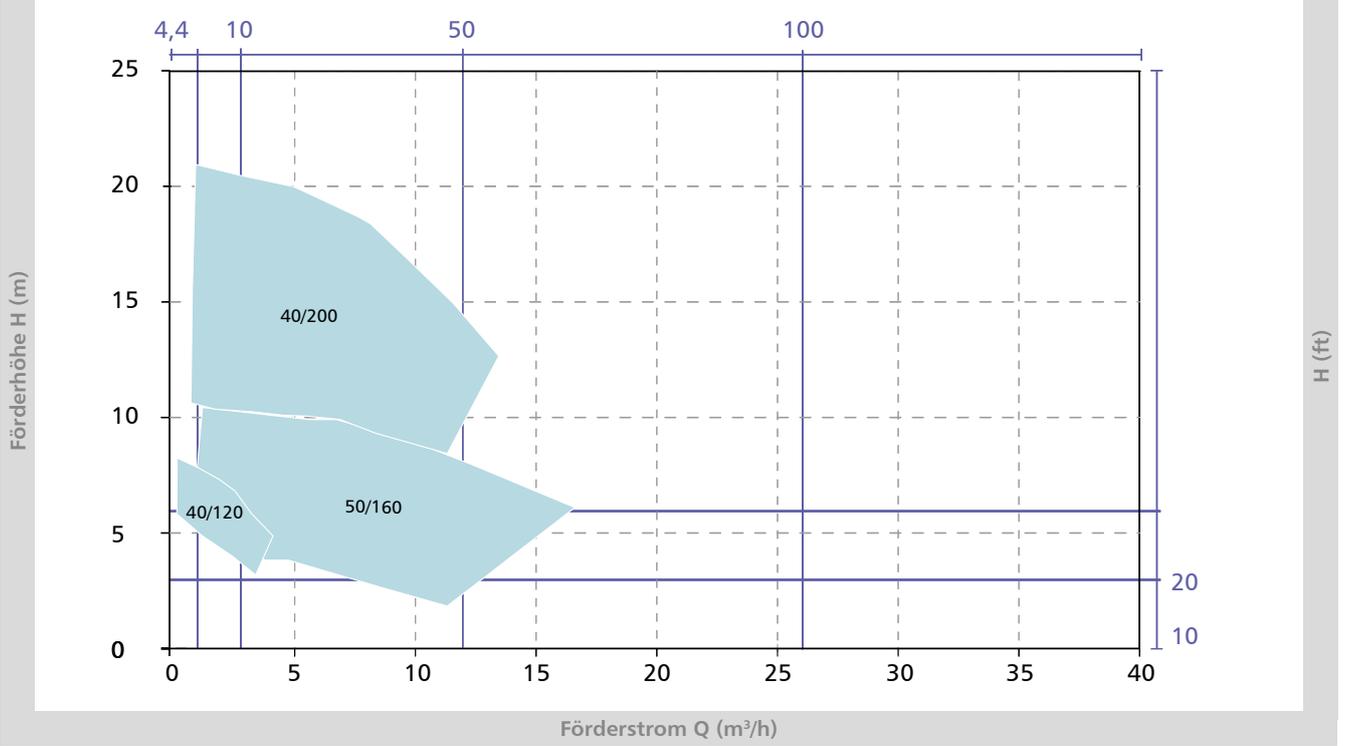


RK : 50 Hz n = 2900 /min



RK : 60 Hz n = 1750 /min

US. GPM





— An ITT Brand

ITT RHEINHÜTTE Pumpen GmbH
Rheingaustraße 96-98
D-65203 Wiesbaden
T +49 611 604-0
info@rheinhuette.de
www.rheinhuette.de