

# REMA GLEITGURTFÖRDERER “GGF”

Der REMA Gleitgurtförderer spielt seine Vorteile speziell in Einsatzgebieten aus, wo es auf eine gleichmäßige Verteilung des Förderguts auf den Gurt ankommt. Daher wird der REMA Gleitgurtförderer häufig als Beschleunigungsband vor Sortier- und Trennaggregaten eingesetzt. Die spezielle Seitenabdichtung des REMA Gleitgurtförderers in Kombination mit dem serienmäßigen Wickelschutz an der Antriebstrummel machen ihn auch bei schwierigen Materialien zur richtigen Wahl.



## REMA ANLAGENBAU GMBH

Rudolf-Diesel-Weg 26

D-23879 Mölln

Tel.: +49 (0)45 42 1 82 91-0

Fax: +49 (0)45 42 1 82 91-29

info@rema-anlagenbau.de

www.rema-anlagenbau.de

# TECHNISCHE DATEN

<b>Achsabstand:</b>	1.000 - 20.000 mm
<b>Gurtbreite GB:</b>	500 bis 2.800 mm
<b>Nutzbreite NB:</b>	400 bis 2.700 mm
<b>Nutzhöhe NH:</b>	200 mm
<b>Geschwindigkeit:</b>	0,1 – 3,5 m/s
<b>Gurtqualität:</b>	EP 400/3, 2:0, Glatt oder Stollen
<b>Antrieb:</b>	Aufsteckgetriebemotor
<b>Spezielle Stärken:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Wickelschutz</li><li>- Robuste Kantkonstruktion</li><li>- Geschlossene Struktur</li><li>- Modularer Aufbau</li><li>- Seitenabdichtung</li><li>- Ballig gummierte Antriebstrommel</li></ul>

### SONDERAUSFÜHRUNG:

- Reversierbar
- Verfahrbar
- Flexibles Knickelement, negativ
- Edelstahlsegment
- Gurtabstreifer
- Drehzahlwächter
- Not-Aus-Reißleine



SEITENABDICHTUNG



WARTUNGSFREUNDLICH



WICKELSCHUTZ