

曼尼通高空作业平台

150 AETJ-L 170 AETJ-L



双能源自行式曲臂

高空作业平台

- 工作高度: 15.4/17米
- 极佳的环境适应性
- 多用途:
 - 室内: 电动
 - 室外: 柴油
- 低噪音柴油发动机

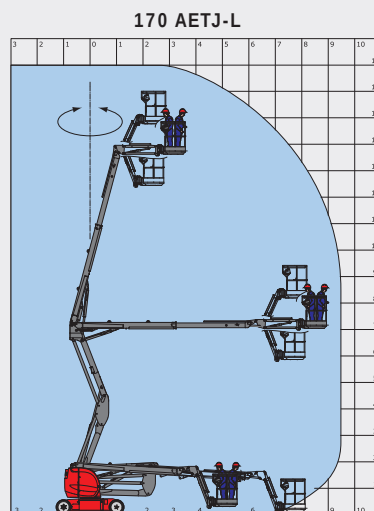
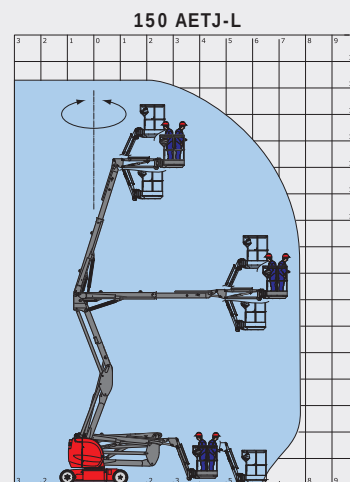


www.manitou.com

150 AETJ-L / 170 AETJ-L



	150 AETJ-L	170 AETJ-L
工作高度	15.40 米	17 米
平台高度	13.40 米	15 米
跨越高度	7.27 米	
水平延伸距	7.81 米	9.43 米
短臂上下摆动幅度	+70° / -70°	
平台旋转	140°	
塔座旋转	355°	
平台安全载荷	230 公斤	
可承载人数 (室内/室外)	2/2	
平台尺寸 (宽 x 长)	1.20 x 0.92 米	
1. 宽度	1.90 米	
2. 长度	6.10 米	6.97 米
3. 高度	2.10 米	
4. 储藏长度	4.53 米	5.25 米
5. 储藏高度	2.13 米	
6. 内转向半径	1.97 米	
7. 外转向半径	4.27 米	
8. 外转向半径 (平台)	4.85 米	
9. 离地间隙	17.5 厘米	
10. 轮距	2.20 米	
行驶速度	6 公里/小时	
工作速度	0.60 公里/小时	
爬坡能力	25 %	21 %
最大允许坡度	9 % / 5°	
轮胎	27-10-12	
驱动轮	2 (后轮)	
转向轮	2 (前轮)	
重量 (随标配和选配有所差异)	6435 公斤	7435 公斤
电池	300 安时/2x24伏特	
充电器	45 安时/48伏特	
发动机	Lombardini FOCS 702 水冷式	
功率	9.20 千瓦	
发电机	5.70千瓦/48伏特 - 100安培/2500转/分	

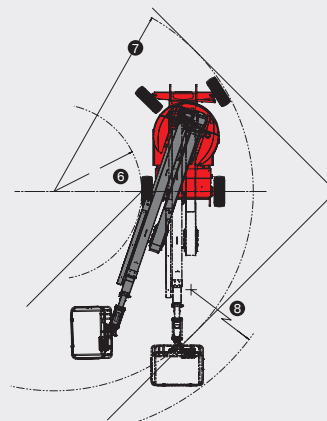
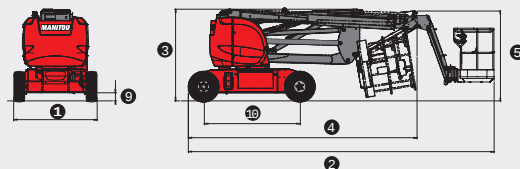


标准装备

比例控制器
最大高度时车辆行驶
倾斜及过载报警 (报警灯和警示音)
内置式充电器
应急手动下降
负制动系统
平台内警告蜂鸣器
小时计
电池充电状态指示器
吊装孔
内置辅助诊断设备
220V 预设置
全路面无痕轮胎
平台网格状可透视底板
CANBUS 总线技术
平台内工具箱

可选装备

闪烁警示灯
工作灯
气动作业预设置
水作业预设置
平台内带断路保护开关的插座 (230伏特)
特殊油漆
可生物降解油品
电池集中加液装置
驱动警示
全运动警示
投入使用前检验初始证书
安全带
低温条件下的油品
电池防冻保护



每一台设备的具体配置可能与本手册有不同之处。更多详情，请联系曼尼通中国。

曼尼通 (中国) 物料搬运设备有限公司
上海市闵行区合川路2679号虹桥商务区广场2号楼701室, 201103
www.manitou.com info.mcn@manitou-group.com
垂询热线: 021-62702958

