

UniFerm

Das Anlagensystem **UniFerm** ist eine erprobte Technik im Leistungsbereich von **250 kW**_{el} bis **1 MW**_{el}

AD AGRO bietet intelligente Anlagenkonzepte für die moderne Biogaserzeugung. Sie erreichen Sicherheit und eine hohe Wirtschaftlichkeit über Jahre hinweg. Auf Basis erprobter Technik erhalten Sie eine maßgeschneiderte Lösung, die einfach zu handhaben ist.

Dieser Anlagentyp ist besonders geeignet für den Einsatz von Wirtschaftsdünger (Mist, Gülle, HTK) und landwirtschaftlicher Substrate wie Mais, Gras, Getreide-GPS, Rüben etc. Die **UniFerm**-Biogasanlagen können unter Einsatz des **AD AGRO**-Separatorsystems auch ohne flüssige Gülle effizient betrieben werden.

UniFerm-Systeme (Beispiele)

Ihr Vorteil ist hervorragende Wirtschaftlichkeit bei gleichzeitig hoher Betriebssicherheit.

	Anlagentyp	Leistung	Einsatzstoffe	Innendurchmesser	Behältervolumen (bei 6 m Höhe)
	UniFerm 250	250 kW _{el}	Schweinegülle, Mais, Gras	20,0 m	1.885 m³
/	UniFerm 365	365 kW _{el}	Rindergülle/-mist, Mais, Gras	22,0 m	2.280 m ³
	UniFerm 600	600 kW _{el}	Rindergülle, Rinder-/Schafmist	24,0 m	2.714 m³
(5)	UniFerm 850	850 kW _{el}	Mischgülle, HTK, Mais, Zuckerrüben	26,0 m	3.189 m³
	UniFerm 1.000	1.000 kW _{el}	Schweinegülle, Mais, Getreideschrot, Zuckerrüben	2 x 24,0 m	5.428 m³













Basis der **UniFerm**-Systeme sind Stahlbetonbehälter aus Fertigteilen oder Ortbeton in Durchmessern zwischen 16 und 36 Metern und 6 bis 8 Metern Höhe. Große Behältervolumen und damit lange Verweilzeiten, bei geringer Faulraumbelastung, gewährleisten Ihnen eine sehr hohe Gasausbeute aus den eingesetzten Inputstoffen. Speziell für Anwendungen in Biogasanlagen entwickelte, innenliegende Heizsysteme aus Edelstahl sorgen für einen schnellen und effizienten Wärmeübertrag direkt im Gärsubstrat.

Individuell auf Ihre Anforderungen ausgelegte Rührwerkskonzepte ermöglichen sehr homogene Durchmischungen und damit eine optimale Wärme- und Nährstoffverteilung für die Bakterien im gesamten Reaktionsbehälter. AD AGRO setzt grundsätzlich eine Kombination aus langsam rotierenden Großflügelrührwerken und schnell laufenden Tauchmotorrührwerken ein, die wartungsarm hohen Schub bei niedrigem Energieverbrauch erzeugen.

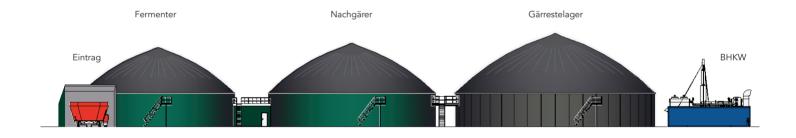
Die gasdichte Tragluftabdeckung besteht in der Regel aus einer Gasspeichermembran und einer Wetterschutzfolie, die mittels Druckschlauchbefestigung an einer V4A-Dachschiene fixiert werden. Vorteile ergeben sich aus der stets formstabilen Außenfolie bei Niederschlägen oder Temperaturschwankungen sowie der schnellen Zugänglichkeit (zum Behälter inneren).

Neben Viertelkugel- und Kegelform bietet vor allem die Halbkugelform sehr hohe Gasspeichervolumina, mit denen Sie auf eine bedarfsgerechte Erzeugung des Stroms bestens vorbereitet sind. Auch bei der Auswahl der Blockheizkraftwerke (BHKW), einer Gasaufbereitungstechnologie oder effizienter Wärmenutzungskonzepte gehen wir speziell auf Ihre Wünsche ein.

Das EEG 2012 bietet Anlagenbetreibern mit der Direktvermarktung eine interessante Alternative zur Grundlastversorgung:

- Managementprämie: Profitieren Sie allein von der Bereitschaft zur Marktteilnahme
- Regelenergie: Mit Sekundär- oder Minutenreserve steigern Sie Ihre Erlöse
- Hochtarif-Einspeisung: Erzeugen Sie Energie dann, wenn es hoch profitabel ist
- Flexibilitätsprämie: Steigern Sie Ihre installierte BHKW-Leistung, finanziert über das EEG 2012

Sie entscheiden, ob Sie die Chancen der Direktvermarktung nutzen wollen – **AD AGRO** errichtet Ihnen maßgeschneidert die Anlagentechnik dazu.



UniFerm Vorteile/Nutzen:

- √ robuste Technik
- √ langzeiterprobt
- √ hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis
- √ aufwärtskompatibel

- √ große Fermentervolumen
- √ hoher Wirkungsgrad
- √ weltweite Verfügbarkeit der Komponenten
- √ service- und wartungsfreundliche Bauweise

