Dosierpumpen Serien MAXROY® A, B und D

Förderleistung bis 1110 l/h • Druck bis 28 bar • Hydraulisch angelenkte Membrane

DOSAPRO

Eigenschaften

- Förderleistung bis:
 - 64 I/h für die MAXROY® D105
 - 410 l/h für die MAXROY® A105
 - 420 l/h für die MAXROY® B105
 - 1100 I/h für die MAXROY® B145
- Druck bis:
 - 10 bar für die MAXROY® A105 und B145
 - 28 bar für die MAXROY® B105 und D105
- Maximale Mediumtemperatur:
 - +90 °C bei Edelstahldosierkopf
 - +50 °C bei Kunststoffdosierkopf
- Fördermengenverstellung im Stillstand und im Betrieb von 0-100% des Nenndurchflusses
- Dosiergenauigkeit ± 1% im Bereich von 10-100% der Nennleistung
- Integriertes Überströmventil, in der Standardversion im Werk federbeaufschlagt
 - Haltedruck einstellbar als Option

 Max Ansaughöhe: 2 m WS außer Version fü
- Max. Ansaughöhe: 2 m WS außer Version für "konzentrierte Schwefelsäure"
- Maximale Saughedingung: 2 bar
- Mögliche Lebensdauer der Membrane mehr als 20,000 Betriebsstunden je nach Fördermedium, Arbeitsbedingungen und Installation
- Einfach- oder Doppelmembran
- Multiplexbetrieb auf Anfrage
- Konformität mit API 675-Standard möglich
- EX-geschützt Version entsprechend der ATEX Norm CE EX II 2 G/D c T4 (Für Kunststoffdosierköpfe, befragen si uns bitte)

Motordaten

Allgemeine Daten:

- Stromversorgung: 230/400 V, 50 Hz, 3 Phasen oder 260/460 V, 3 Phasen. 60 Hz
- Montage IM V1, Flansch FF130, Wellenzapfen 14x30 mm für die MAXROY® A105 und D105
- Montage IM V1, Flansch FF165, Wellenzapfen 19x40 oder 24x50 mm für die MAXROY® B105 und B145
- Schutzart: IP55, tropenfest (90%)
- ISO-Klasse F
- Zimmertemperatur: -16 °C bis +40 °C
- Motordrehzahl: 1500 U/Min für die MAXROY® A105, B145 und D105 Motordrehzahl: 1000 oder 1500 U/Min für die MAXROY® B105
- In Übereinstimmung mit europäischen und internationalen Standards
- Spezial-Motoren auf Anfrage



Dosierpumpe MAXROY® A - Kunststoffdosierkopf

Optionen

- Flexible Motorkupplung (API 675)
- Doppelmembrane mit Membranbruchüberwachung
- Automatische Durchflussregelung über elektronischen Servomotor, Ex-Schutz Servomotor, pneumatischen Servomotor, Frequenzumrichter
- Flanschanschlüsse
- Hubzählkontakt

Werkstoffe Pumpenkopf

DOSIERKOPFKOMPONENTE	VERSION	PVC (1)	316L ⁽²⁾
Pumpenkopf		PVC	316L
Ventilgehäuse		PVC	316L
Sitzen		PE (3)	316L
Kugeln		Glas (3)	316L
Konturscheiben		PVC	316L
Membrane		PTFE	PTFE
Druckfeder		Hastelloy C	316L
Dichtungen		Viton (4)	PTFE

⁽¹⁾ Der Druck ist begrenzt auf 10 bar bei 20 °C und reduziert sich um jeweils 1.1 bar pro 5 °C Temperaturanstieg. Maximale Arbeitstemperatur 50 °C.

ANDERE PUMPENKOPFVERSIONEN

- Version für "konzentrierte Schwefelsäure": 316L-Kopf mit Kugelführungen, Sitzen in 904L und Kugeln in Hastelloy C
- Version für "viscose Flüssigkeiten": 316L-Kopf mit Kugeln in 316L und Druckfeder in Hastellov C
- Version für "Suspensionen": 316L-Kopf mit Sitzen und Kugeln in 440C
- Version für "Polyelektrolyte": PVC-Kopf mit Sitzen und Kugeln in 316L und Druckfeder in Hastelloy C
- Andere Versionen auf Anfrage



⁽²⁾ Milton Roy Europe und die Vertretungen verfügen über eine Vergleichstabelle für nationale und internationale Werkstoffnormen (AFNOR, DIN, ASTM, BS etc.)

⁽³⁾ MAXROY® B145: PVC

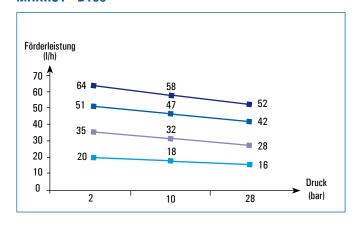
⁽⁴⁾ Andere material auf Anfrage

Leistungen

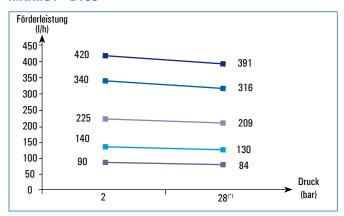
Тур	Kunststoffdosierkopf	Edelstahldosierkopf		Hubaaki		W-II 6	Mambaan A	Unkonkoman
	Durchflußmenge bei 10 bar (I/h)	Durchflußmenge bei 10 bar (I/h)	Durchflußmenge bei 28 bar (I/h)	Hubzahl (Hübe/Min) ⁽¹⁾	Getriebe	Kolben Ø (mm)	Membran Ø (mm)	(cm³) (3)
MAXROY® D105	18		16	58	1/25	22	105	7.2
	32		28	96	1/15	22	105	7.2
	47		42	144	1/10	22	105	7.2
	58		52	180 (2)	1/8	22	105	7.2
	84		84	36	1/25	41.1	105	38.8
MAXROY® B105	130		130	58	1/25	41.1	105	38.8
	209		209	96	1/15	41.1	105	38.8
	316		316	144	1/10	41.1	105	38.8
	391		391	180 (2)	1/8	41.1	105	38.8
MAXROY® A105	127	127		58	1/25	50	105	38.8
	210	210		96	1/15	50	105	38.8
	322	322		144	1/10	50	105	38.8
	400	400		180 (2)	1/8	50	105	38.8
MAXROY® B145	363	363		58	1/25	66.5	145	118.1
	621	621		96	1/15	66.5	145	118.1
	860	860		144	1/10	66.5	145	118.1
	1051	1051		180 (2)	1/8	66.5	145	118.1

⁽¹⁾ Die Hubgeschwindigkeiten sind bei einer Motorumdrehung von 1440 U/Min angegeben. Die Fördermengen und Umdrehungen erhöhen sich um 20% bei Netzfrequenz 60 Hz

MAXROY® D105

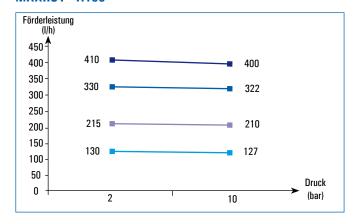


MAXROY® B105

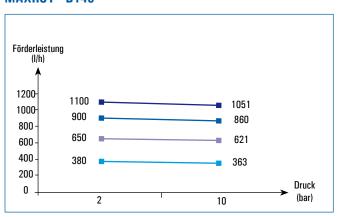


^(*) Kunststoffdosierkopf: max. Druck = 10 bar

MAXROY® A105



MAXROY® B145



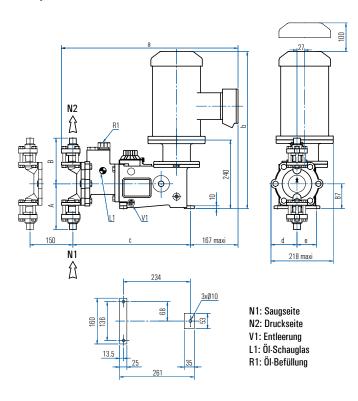


⁽²⁾ Nicht mit 60 Hz-Motor verwenden

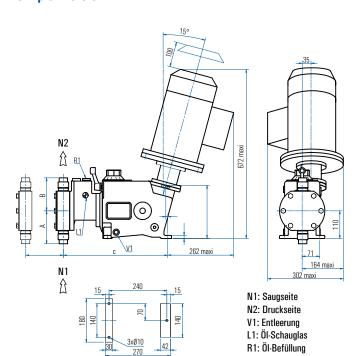
⁽³⁾ Theoretisches Hubvolumen

Abmessungen (in mm)

$MAXROY^{\scriptsize \circledR}$ A105 und D105 – Edelstahldosierkopf Simplex Version



MAXROY® B105 – Kunststoffdosierkopf Simplex version



MAXROY® A105, D105 und B105

Modell (Hübe/Min)		Abmessungen (mm)	Anschlüsse		
Edelstahldosierkopf					
Alle modele (*)		a = 618 maxi b = 550 maxi c = 411 d = 91 e = 68			
Schrauban-	58 - 96 - 144	A = 160 B = 160	N1 = R 1/2"G oder 1/2"NPT N2 = R 1/2"G oder 1/2"NPT		
schlüsse	180	A = 186 B = 160	N1 = R 3/4"G oder 3/4"NPT N2 = R 1/2"G oder 1/2"NPT		
Schweißan- schlüsse	58 - 96 - 144	A = 160 B = 160	N1 = 1/2" N2 = 1/2"		
	180	A = 186 B = 160	N1 = 3/4" N2 = 1/2"		
Flanschan- schlüsse	58 - 96 - 144	$A = 208$ $B = 208^{(**)}$	N1 = 1/2" ANSI 150 LBS N2 = 1/2" ANSI 150 LBS (**)		
	180	A = 239 $B = 208^{(**)}$	N1 = 3/4" ANSI 150 LBS N2 = 1/2" ANSI 150 LBS (**)		
"Lebens- mittelan- schlüsse"	58 - 96 - 144 180	A = 160 B = 160	DIN 11851 Ø 28 oder SMS 1145 Ø 25		

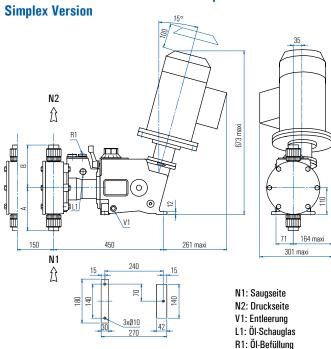
Kunststoffdosierkopf

Alle modele (*)		a = 597 maxi b = 539 maxi c = 394 d = 93 e = 66	
Ansatzstück Innen- gewinde	58 - 96 - 144	A = 131 B = 131	$N1 = \emptyset 15x20 IG$ $N2 = \emptyset 15x20 IG$
	180	A = 160 B = 131	$N1 = \emptyset \ 25x32 \ IG$ $N2 = \emptyset \ 15x20 \ IG$
Flanschan- schlüsse	58 - 96 - 144	A = 195 B = 195	N1 = PN 10 DN 15 N2 = PN 10 DN 15
	180	A = 196 B = 195	N1 = PN 10 DN 25 N2 = PN 10 DN 15

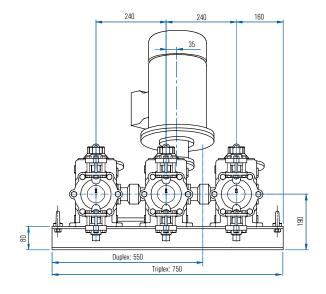
(*) MAXROY® B105: c = 432 für Edelstahldosierkopf und 415 für kunststoffdosierkopf

(**) MAXROY® B105: B = 213 und N2 = 1/2" ANSI 300 LBS

MAXROY® B145 - Kunststoffdosierkopf



MAXROY® B105 - Edelstahldosierkopf Duplex und Triplex Versionen



Modell	(Hübe/Min)	Abmessungen (mm)	Anschlüsse		
Edelstahldosierkopf					
Schrauban- schlüsse	58 - 96 - 144	A = 191 B = 191	N1 = R 1" oder 1"NPT N2 = R 1" oder 1"NPT		
	180	A = 231 B = 191	N1 = R 1 1/2" oder 1 1/2"NPT N2 = R 1" oder 1"NPT		
Schweißan- schlüsse	58 - 96 - 144	A = 191 B = 191	N1 = 1" N2 = 1"		
	180	A = 231 B = 191	N1 = 1 1/2" N2 = 1"		
Flanschan- schlüsse	58 - 96 - 144	A = 246 B = 246	N1 = 1" ANSI 150 LBS N2 = 1" ANSI 150 LBS		
	180	A = 316 B = 246	N1 = 1 1/2" ANSI 150 LBS N2 = 1" ANSI 150 LBS		
"Lebens- mittelan- schlüsse"	58 - 96 - 144 180	A = 208 B = 208	DIN 11851 Ø 40 oder SMS 1145 Ø 38		
Kunststoffdosierkopf					
Ansatzstück Innen- gewinde	58 - 96 - 144	A = 176 B = 176	N1 = Ø 25x32 IG N2 = Ø 25x32 IG		
	180	A = 219 B = 176	N1 = Ø 32x40 IG N2 = Ø 25x32 IG		
Flanschan- schlüsse	58 - 96 - 144	A = 217 B = 217	N1 = PN 10 DN 25 N2 = PN 10 DN 25		
	180	A = 276 B = 217	N1 = PN 10 DN 25 N2 = PN 10 DN 25		

Beschichtung

- Die Pumpen werden mit AMERON Polyurethan beschichtet Farbe RAL 1018 (gelb) Schichtstärke 100 μ
- Andere Beschichtung auf Anfrage

Schmierung

- Bei Zimmertemperaturen von -5 °C und +50 °C: Öl entsprechend ISO - VG150
- Benötigte Öl-Menge:
 - 2.5 Liter für die MAXROY® A105 und D105
 - 4 Liter für die MAXROY® B105 und B145

Gewichte und Verpackung

Simplex	Nettogewicht (kg) (mit OI) (1)	Bruttogewicht (kg) (inkl. Verpackung) (1)	Verpackung (2) (L x B x H - mm)
MAXROY® A105 und D105	33	40	515 x 465 x 720
MAXROY® B105	57	67	800 x 400 x 900
MAXROY® B145	63	70	790 x 390 x 740

 $^{^{(1)}}$ Ca.- $^{(2)}$ Standard-Kartonverpackung



Ein Netzwerk aus mehr als 100 Vertriebs- und Servicepartnern. Ihren Ansprechpartner vor Ort finden Sie auf unserer Internetseite unter:

www.miltonroy-europe.com

Serien MAXROY® - Ref. 160 5502 220N - 07/08 - Rev.B

Ihr Partner vor Ort:



Dömgesstr. 6, 41238 Mönchengladbach Telefon: +49 (0) 2166 - 18 99 90 Telefax: +49 (0) 2166 - 18 99 91 Email: mail@medotec.de