

CONTAINER CARRIER

YT222CC UND TT223CC

TT223CC

Mit Ergoturn® 180° Drehsitz

Zeichnet sich die YT Baureihe insbesondere durch gute Wendig- und Beweglichkeit auf beengten Höfen aus, ist die TT Baureihe außerdem mit einem 180°drehbaren Fahrersitz für das komfortable Rückwärtsrangieren ausgestattet.

Die TT223CC Baureihe wurde ebenfalls für Schwerlastanwendungen konzipiert. Das Schwerlast-Fahrgestell ist mit robusten Stoßfängern und seitlichen Anfahrschutz-Profilen ausgestattet.

SPEZIFIKATIONEN TT223CC

Antriebsstrang: 4x2

Nutzlast: 25 t

Motor: Volvo TAD880VE- 160 kW Stage V

Getriebe: ZF 3WG171 (3F-3R)

Vorderachslast: 11 t @20km/h, optional 16 t @20km/h

Hinterachslast: 30 t @ 20km/h, optional 38 t @ 20km/h

Ergoturn® 180° Drehsitz

Als Links- oder Rechtslenkung verfügbar



KONTAKT: TERBERG SPEZIALFAHRZEUGE GMBH
Stenzelring 37, 21107 Hamburg
T +49 (0)40 430 911 40, E info@terberg-de.de
I terbergspezialfahrzeuge.de

Copyright Terberg 2022.

Die Informationen in dieser Broschüre können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Informationen und Bilder in dieser Broschüre können sich auf optionale Artikel beziehen. Alle Rechte vorbehalten.

DIE FÜNF VORTEILE EINES TERBERG CONTAINER CARRIERS

(gegenüber eines herkömmlichen Straßen Lkws)

- Konstruiert für die Anforderungen in der Entsorgungsindustrie
- Ergonomie und Sicherheitsausstattung nach EG-Maschinenrichtlinien / UVV
- Umweltfreundliche und geräuscharme Industriemotoren mit SCR Katalysator und AdBlue System
- Weniger Reibung/Reifenverschleiß durch nur eine Hinterachse
- Niedriger Kraftstoffverbrauch und geringe Instandhaltungskosten durch 2-Achs-Konstruktion

YT222CC

Auf Basis unserer bewährten Serienkonstruktion

In der Recycling- und Entsorgungsindustrie gelten besondere Anforderungen an die Fahrzeuge, die täglich Müll und Schrott bewegen. Die Grundlage unserer Container Carrier bilden die robusten Zugmaschinen der YT und TT Baureihe. Wie auch bei allen anderen Terberg Modellen zeichnet sich der Container Carrier durch niedrigen Kraftstoffverbrauch, geringe Instandhaltungskosten und eine hohe Umsetzgeschwindigkeit aus. Die robuste Fahrgestell- und Kabinenkonstruktion ist in der Betriebsumgebung von Entsorgungs- und Recyclingbetrieben ein echter Vorteil. Das verstärkte Hakenliftsystem mit 25 oder 30 Tonnen Kapazität und geringem Verschleiß bewährt sich auch bei häufigen Abroll- und Kippvorgängen.

STICHPUNKTE

Niedriger Kraftstoffverbrauch

Geringe Instandhaltungskosten

Hohe Umsetzgeschwindigkeit

Verstärktes VDL-Hakenliftsystem mit 25/30 t Kapazität

Groß dimensionierte und langlebige Hydraulikkomponenten

Werkseitige Zentralschmieranlage für Fahrzeug- und Hakenliftsystem

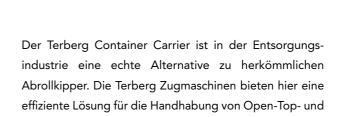
Mit StVZO-Zulassung für das Befahren öffentlicher Straßen (optional)

Niedrigere Belastung auf Reifen- und Achsaufhängung

Langlebiger 6 Zylinder Industriemotor mit SCR Katalysator und AdBlue System

Luftgefederte Kabine und verstärkter Fahrersitz ISRI 6860 Lux (optional)

Rückfahr-Kamerasystem mit Sicht zum Aufnahmehaken



ACTS-Containern.

Der umweltfreundliche und geräuscharme Industriemotor mit SCR Katalysator und AdBlue System trägt zu einem sicheren und komfortablen Arbeitsplatz bei. Die hohe Sitzposition und gute Rundumsicht für den Fahrer sowie das optional erhältliche Rückfahr-Kamerasystem mit Sicht zum Aufnahmehaken sorgen für einen sehr guten Fahrkomfort.

Der Container Carrier ist als Flurförderfahrzeug im innerbetrieblichen Transport ohne CE-Führerschein verwendbar, optional besteht auch die Möglichkeit einer StVZO-Zulassung.



SPEZIFIKATIONEN YT222CC

Antriebsstrang: 4x2 oder 6x4

Nutzlast von 25 t (4x2) oder 35-40 t (6x4)

Motor: Cummins B6.7-129 kW Stage V

Getriebe: Alison 3000 (4/5F-1R)

Vorderachslast: 11 t @20km/h, optional 16 t @20km/h

Hinterachslast: 30 t @ 20km/h, optional 38 t @ 20km/h

Als Links- oder Rechtslenkung verfügbar



